

СОДЕРЖАНИЕ

1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
1.1	Основные параметры и характеристики.....	5
1.2	Требования по прочности к механическим воздействиям.....	5
1.3	Требования по устойчивости к климатическим воздействиям	6
1.4	Требования по надежности	6
1.5	Комплектность	6
1.6	Маркировка.....	7
1.7	Упаковка	7
1.8	Требования, предъявляемые к составным частям, покупным изделиям и материалам ...	7
2	ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	8
2.1	Общие требования	8
2.2	Основные требования безопасности	8
3	ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.....	9
4	ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.....	10
4.1	Общие положения.....	10
4.2	Приемосдаточные испытания	10
4.3	Периодические испытания.....	11
4.4	Типовые испытания	13
5	МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ.....	14
5.1	Общие положения.....	14
5.2	Проверка на соответствие требованиям к основным параметрам	14
5.3	Испытания на соответствие требованиям по прочности к механическим воздействиям	16
5.4	Испытания на соответствие требованиям по устойчивости к климатическим воздействиям.....	17
5.5	Испытания на надежность.....	18
5.6	Проверка комплектности	18
5.7	Проверка маркировки	18
5.8	Проверка упаковки.....	19

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата	Инв. №	Подп. и дата

					ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		2

5.9 Проверка требований, предъявленных к составным частям изделия, покупным изделиям и материалам.....	19
6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.....	20
6.1 Условия транспортирования.....	20
6.2 Условия хранения.....	20
7 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.....	21
8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.....	22
ПРИЛОЖЕНИЕ А.....	23
ПРИЛОЖЕНИЕ Б.....	25
ПРИЛОЖЕНИЕ В.....	26

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

					ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		3

Настоящие технические условия распространяются на GSM/GPRS модем iRZ ATM21.B, предназначенный для приема и передачи данных посредством сетей сотовой связи стандарта GSM/GPRS. Модем используется в промышленных приложениях - телеметрии, беспроводного сбора данных, удаленного мониторинга и управления технологическими процессами, сигнализации, автономных систем без интеллектуальных управляющих контроллеров.

GSM/GPRS модем iRZ ATM21.B рассчитан на работу в условиях макроклиматического района с умеренным климатом, категория размещения – эксплуатация в нерегулярно отапливаемых помещениях (условия У3 по ГОСТ 15150-69), в т.ч.:

- температуры окружающей среды от минус 40 °С до плюс 70 °С (от 233 К до 343 К),
- относительной влажности не более 85 % при температуре 25 °С (298 К).

Пример записи изделия в других документах и (или) при заказе:

GSM/GPRS модем iRZ ATM21.B ГРКЕ.464421.036ТУ

В конструкторской документации:

ГРКЕ.464421.036ТУ GSM/GPRS модем iRZ ATM21.B

Инв. № подл.	Подп. и дата				Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГРКЕ.464421.036 ТУ			Лист
								4

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Изделие должно соответствовать требованиям настоящих ТУ при электропитании:

От внешнего источника питания:

- напряжение питания постоянного тока - от 7 В до 40 В.

От сети ~220В:

- напряжение питания переменного тока - от 90 до 264 В,
- частота напряжения питания - 50/60 Гц.

п.5.2.2

1.1.2 Ток, потребляемый изделием от сети электропитания не должен быть более:

- при напряжении питания +12 В - 250 мА,
- при напряжении питания +24 В - 125 мА.

п.5.2.3

1.1.3 Масса изделия не должна быть более 180 г при допустимой погрешности измерений $\pm 1\%$.

п.5.2.4

1.1.4 Габариты изделия с выводными разъёмами не более: 102x71x59 мм.

п.5.2.5

1.1.5 Изделие работает в диапазонах частот: GSM 900/1800 МГц, GSM 850/900/1800/1900 МГц

Выходная мощность:

- 2 Ватта (на частоте 850/900 МГц);
- 1 Ватт (на частоте 1800/1900 МГц).

1.1.6 Поддерживаемые стандарты передачи данных:

- GPRS класс 12;
- CSD;
- SMS.

1.2 Требования по прочности к механическим воздействиям

1.2.1 Изделие должно соответствовать требованиям настоящих ТУ и сохранять прочностные характеристики при воздействии механических нагрузок, соответствующих 15

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГРКЕ.464421.036 ТУ

Лист

5

степени жесткости для синусоидальной вибрации ГОСТ 30631-99: в аппаратуре, работающей на ходу, устанавливаемой на тракторах и гусеничных машинах и водном транспорте (быстроходные катера, суда на подводных крыльях и т.п.), а также на технологическом оборудовании и сухопутном транспорте, если частота вибрации превышает 80 Гц.

п.5.3.1

1.3 Требования по устойчивости к климатическим воздействиям

1.3.1 Изделие должно соответствовать требованиям настоящих ТУ в условиях воздействия повышенной влажности не более 80 % при 25 °С (298 К) и более низких температурах без конденсации влаги.

п.5.4.3

1.3.2 Изделие должно соответствовать требованиям настоящих ТУ в условиях воздействия пониженной температуры среды до минус 40 °С (233 К).

п.5.4.2

1.3.3 Изделие должно соответствовать требованиям настоящих ТУ в условиях воздействия повышенной температуры среды до 70 °С (343 К).

п.5.4.1

1.3.4 Изделие должно соответствовать требованиям настоящих ТУ после воздействия предельно-допустимой пониженной температуры, равной минус 40 °С (223 К).

п.5.4.2

1.3.5 Изделие должно соответствовать требованиям настоящих ТУ после воздействия предельно-допустимой повышенной температуры, равной 85 °С (358 К).

п.5.4.1

1.4 Требования по надежности

1.4.1 Нарботка на отказ должна быть не менее 100 000 ч.

1.4.2 Среднее время восстановления – 30 минут.

1.4.3 Назначенный срок службы изделия должен быть не менее 15 лет.

п.5.5

1.5 Комплектность

1.5.1 В комплект поставки должно входить:

Интв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Интв. № дубл.	Подп. и дата

					ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист 6
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

- GSM/GPRS модем iRZ ATM21.B,
- заводская упаковка.

п.5.6

1.6 Маркировка

1.6.1 Маркировка изделия производится на двух ярлыках. Первый ярлык приклеивается на нижнюю поверхность изделия, второй - на верхнюю поверхность упаковки.

Маркировка должна содержать:

- Название изделия – GSM/GPRS модем iRZ ATM21.B,
- IMEI – Nr,
- Дата производства.

Способ нанесения маркировки – термотрансферная печать.

п.5.7

1.7 Упаковка

1.7.1 Каждое изделие должно быть упаковано в свою потребительскую упаковку. Материал упаковки – гофрокартон. Категория упаковки КУ-0 по ГОСТ 23170-78.

Габариты 102x75x64 мм.

п.5.8

1.8 Требования, предъявляемые к составным частям, покупным изделиям и материалам

1.8.1 Составные изделия, входящие в состав изделия должны соответствовать своим ТУ или аналогичной документации.

1.8.2 Применяемые материалы и покупные изделия ко времени предъявления изделия представителю заказчика (покупателя) должны иметь неиспользованный ресурс, срок службы и срок сохраняемости не менее 80% от показателей, установленных действующими на них стандартами и ТУ.

п.5.9

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
						7

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Общие требования

2.1.1 К проведению испытаний, настройке и регулировке допускаются лица, имеющие специальную техническую подготовку, изучившие документацию и материальную часть изделия и имеющие квалификационную группу не ниже 3-й по знанию "Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей" (ПТЭЭП).

При проведении работ должны соблюдаться "Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок" ПОТ Р М-016-2001 (РД 153-34.0-03.150-00) и организационно-технические мероприятия по обеспечению пожарной безопасности согласно разделу 4 ГОСТ 12.1.004.

2.2 Основные требования безопасности

2.2.1 Подготовку к работе измерительных приборов производить согласно инструкции по эксплуатации на них.

2.2.2 Перед включением изделия проверить правильность и надежность подключения кабелей питания, исправность и надежность подключения заземления, и соответствие установленных предохранителей требуемым номинальным значениям.

2.2.3 При отыскании неисправностей электрического характера, когда необходимо произвести осмотр и измерения во включенном изделии, пользоваться специальными защитными средствами (резиновыми перчатками, диэлектрическими ковриками), инструментом с изолированными ручками, паяльником с заземленным жалом.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

					ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		8

4 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1 Общие положения

4.1.1 Для проверки соответствия изделия требованиям настоящих ТУ, изделие подвергают следующим испытаниям:

- приемо-сдаточным,
- периодическим;
- типовым.

4.1.2 Параметры-критерии годности модема:

- настройка модема в программе «ATM Control SE»,
- подключении к iRZ Collector,
- передача данных (не менее 1КБ).

4.1.3 В процессе испытаний изделие запрещается подстраивать, регулировать, подтягивать крепежные изделия, заменять входящие в него сменные элементы.

4.1.4 Средства, используемые при контроле принимаемых изделий, должны иметь техническую документацию и быть поверенными и аттестованными.

Перечень средств измерений, контроля и испытаний и перечень вспомогательного оборудования, применяемых при испытаниях, приведен в приложении А.

Схемы измерения электрических параметров и контроля изделия приведены в приложении Б.

4.1.5 Результаты испытаний изделия считаются отрицательными, а изделие не выдержавшее испытания, если по результатам испытаний будет установлено несоответствие продукции хотя бы по одному требованию настоящих ТУ.

4.2 Приемосдаточные испытания

4.2.1 Приемосдаточные испытания проводят с целью контроля изделия на соответствие требованиям настоящих ТУ в соответствии с основными положениями, установленными в разделе 6 ГОСТ 15.309-98.

4.2.2 Состав и последовательность приемо-сдаточных испытаний приведены в таблице 4-1.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

					ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		10

Таблица 4-1

Наименование испытаний и проверок	Номер пункта		Примечание
	технических требований	методов контроля	
1 Проверка функционирования	4.1.2	5.2.1	Схема подключения рис.В.1 приложение В
2 Проверка комплектности	1.5.1	5.6.1	
3 Проверка наличия маркировки	1.6.1	5.7.1	
4 Проверка качества упаковки	1.7.1	5.8.1	

4.2.3 Приемо-сдаточным испытаниям подвергают каждое изделие.

4.2.4 Результаты приемо-сдаточных испытаний могут быть оформлены единым протоколом испытаний.

4.2.5 Принятыми считают изделия, которые выдержали испытания, укомплектованы и упакованы в соответствии с требованиями настоящих ТУ.

Принятые изделия подлежат отгрузке или сдаче на хранение.

4.2.6 Если при повторных испытаниях возвращенной партии будет обнаружено не соответствие изделий требованиям, указанным в ТУ, то порядок дальнейшей приемки годных экземпляров изделий из возвращенной партии в каждом отдельном случае должны устанавливать руководитель (главный инженер) предприятия-изготовителя.

4.3 Периодические испытания

4.3.1 Периодические испытания проводят для периодического подтверждения качества продукции и стабильности технологического процесса в установленный период контроля с целью подтверждения возможности продолжения изготовления продукции.

Испытания проводит предприятие-изготовитель с привлечением, при необходимости, других заинтересованных сторон в соответствии с основными положениями, установленными в разделе 7 ГОСТ 15.309-98.

Состав и последовательность периодических испытаний приведены в таблице 4-2.

Интв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Интв. № дубл.	Подп. и дата

					ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		11

Таблица 4-2

Наименование испытаний и проверок	Номер пункта		Примечание
	Технических требований	Методов контроля	
1 Проверка изделия на соответствие требованиям настоящих ТУ при электропитании от сети постоянного тока напряжением от 7 В до 40 В, или от сети переменного тока напряжением от 90 В до 264 В и частотой 50/60 Гц.	1.1.1	5.2.2	
2 Проверка потребляемого тока	1.1.2	5.2.3	
3 Проверка массы	1.1.3	5.2.4	
4 Проверка габаритов	1.1.4	5.2.5	
5 Испытание на прочность	1.2.1	5.3.1	
6 Испытание на воздействие повышенной температуры	1.3.3 1.3.5	5.4.1	
7 Испытание на воздействие пониженной температуры	1.3.2 1.3.4	5.4.2	
8 Испытание на воздействие повышенной влажности	1.3.1	5.4.3	
9 Испытания на надежность	1.4	5.5	Проводят по отдельной программе
10 Проверка требований, предъявляемым к покупным изделиям и материалам	1.8	5.9.1 5.9.2	

4.3.2 Периодические испытания проводят не реже одного раза в два года на трех изделиях, случайным образом выбранных из партии.

4.3.3 При получении положительных результатов периодических испытаний качество продукции контролируемого периода (или контролируемой партии) считается подтвержденным. Также считается подтвержденной возможность дальнейшего изготовления и приемки изделия до получения результатов очередных периодических испытаний.

Сроки, на которые распространяются результаты периодических испытаний, указывают в акте (отчете) периодических испытаний.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
						12

4.3.4 Если изделие не выдержало периодические испытания, то приемку и отгрузку принятой продукции приостанавливают до выявления причин возникновения дефектов, их устранения и получения положительных результатов повторных периодических испытаний.

Изготовитель анализирует результаты периодических испытаний для выявления причин появления и характера дефектов, составляет перечень дефектов, причины их появления и мероприятий по устранению дефектов, который оформляют в порядке, принятом у производителя.

4.3.5 Повторные периодические испытания проводят в полном объеме периодических испытаний на доработанных (или вновь изготовленных) изделиях после устранения дефектов.

В технически обоснованных случаях повторные периодические испытания допускается проводить по сокращенной программе, включая только те пункты испытаний, по которым обнаружены несоответствия изделий установленным требованиям, а также по тем пунктам, по которым испытания не проводились.

Техническое обоснование принятого решения должно быть документально оформлено.

4.3.6 При получении положительных результатов повторных периодических испытаний приемку и отгрузку изделий возобновляют.

4.4 Типовые испытания

4.4.1 Испытания проводят с целью оценки эффективности и целесообразности вносимых изменений в конструкцию, рецептуру или технологический процесс. Испытания проводят согласно приложения А ГОСТ 15.309-98.

Программу и методику типовых испытаний разрабатывает предприятие-изготовитель.

Интв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Интв. № дубл.	Подп. и дата

					ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		13

5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Общие положения

5.1.1 Изделие и оборудование для проведения испытаний должны быть подготовлены к работе.

5.1.2 Все испытания, если не оговорено особо, проводят в нормальных климатических условиях:

- при температуре окружающей среды от +15 °С до +35 °С (от 288 К до 308 К),
- относительной влажности от 45% до 75 %,
- атмосферном давлении от 86 кПа до 106 кПа (от 645 мм. рт. ст до 795 мм. рт. ст).

5.1.3 При проведении испытаний в условиях воздействия климатических факторов устанавливают следующие допустимые отклонения поддержания режимов:

- повышенной и пониженной температур ± 2 °С (± 2 К),
- повышенной относительной влажности воздуха ± 3 %,
- по времени $\pm 10\%$.

При невозможности измерения параметров изделия без извлечения из испытательной камеры при различных видах испытаний допускается проводить измерения вне камеры.

Время с момента извлечения из камеры до окончания измерения параметров не более 5 мин.

5.2 Проверка на соответствие требованиям к основным параметрам

5.2.1 Проверку функционирования изделия проводится на основе параметров-критериев годности модема п.4.1.2. Для чего необходимо:

- собрать схему согласно рис.В.1 приложения В;
- установить на персональный компьютер программу «ATM Control SE» и серверное и диспетчерское ПО «iRZ Collector» ;
- запустить и настроить серверное и диспетчерское ПО «iRZ Collector» в соответствии с конфигурацией локальной сети. В конфигурации серверного ПО

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

					ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		14

«iRZ Collector» задать настройку: Добавлять неизвестные устройства - Автоматически;

- запустить программу «ATM Control SE» и настроить GSM/GPRS модем iRZ ATM21.B (более подробно в «Руководстве по работе с программой настройки модемов ATM Control SE»). Изменить следующие настройки:
 - Основной режим работы модема – клиент;
 - SIM1 – оператор связи (APN, login, password);
 - Настройки подключения к серверу (IP/адрес, Порт, iRZ коллектор);
 - Остальные настройки оставить по умолчанию.
- Установить SIM-карту в лоток первой SIM-карты. Подключить антенну, разъем DB9 модема к ПК. Подать питание на модем;
- Запустить диспетчерское ПО «iRZ Collector», дождаться подключения модема к серверу (более подробно в «Руководстве по настройке и эксплуатации диспетчерского ПО «iRZ Collector»);
- Запустить 3 терминальные программы (HyperTerminal или аналогичные). Первую терминальную программу подключить к COM-порту, к которому подключен RS485-интерфейс модема. Вторую терминальную программу подключить к COM-порту, к которому подключен RS232-интерфейс модема. Третью терминальную программу подключить к IP:порт, указанному в столбце Локальный адрес в диспетчерском ПО «iRZ Collector»;
- С помощью терминальных программ в обе стороны передать данные (файл) не менее 500 байт сначала через интерфейс RS232, затем через интерфейс RS485.

Изделие считают выдержавшим проверку, если данные в обе стороны пришли без ошибок.

5.2.2 Проверку работы изделия при изменении напряжения электропитания по п.1.1.2 ТУ проводят следующим образом:

- изделие включают и проводят проверку функционирования по п.5.2.1 настоящих ТУ при значении питающего напряжения 12 В;
- на изделие подают минимально допустимое значение напряжения электропитания. После выдержки в течение не менее 30 сек. производят проверку функционирования по п.5.2.1 настоящих ТУ;

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Индв. № дубл.	Подп. и дата

					ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		15

- на изделие подают максимально допустимое значение напряжения электропитания. После выдержки в течение не менее 30 с проводят проверку функционирования по п.5.2.1 настоящих ТУ.

Изделие считается выдержавшим проверку, если оно прошло проверку функционирования при всех подаваемых напряжениях.

5.2.3 Проверку потребляемого тока по п.1.1.2 ТУ проводят по схеме рисунка В.2 приложения В в режиме регистрации модема.

Амперметром измеряют значение потребляемого тока. Измерение тока проводят при двух различных напряжениях: +12 В и +24 В.

Изделие считают выдержавшим проверку, если потребляемый ток соответствует требованию, указанному в п.1.1.2 настоящих ТУ.

5.2.4 Проверку массы изделия по п.1.1.3 ТУ определяют путем взвешивания его на технических весах, соответствующих ГОСТ 29329-92.

Изделие считают выдержавшим проверку, если масса изделия соответствует значению, указанному в п.1.1.3 настоящих ТУ.

5.2.5 Проверку габаритов изделия по п.1.1.4 настоящих ТУ определяют с помощью штангенциркуля, соответствующего ГОСТ 166-89.

Изделие считается выдержавшим проверку, если габариты его соответствуют значениям, указанным в п.1.1.4 настоящих ТУ.

5.3 Испытания на соответствие требованиям по прочности к механическим воздействиям

5.3.1 Испытание на прочность к механическим нагрузкам по требованиям п.1.2.1 ТУ проводят в соответствии с ГОСТ 30630.1.2-99 на вибростенде.

Закрепить изделие на стенде и провести тестирование для 15 степени жесткости ГОСТ 30630.1.2-99 таблица 3.

Изделие считают выдержавшим испытания, если после испытания оно не имеет механических повреждений и соответствует параметрам-критериям годности модема п.5.2.1 настоящих ТУ.

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата
Инв. № дубл.	Подп. и дата

Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
						16

выключенном состоянии.

По истечении срока выдержки подать питание на изделие и провести проверку функционирования изделия в соответствии с п.4.1.2 настоящих ТУ. Повысить температуру в камере до нормальной.

Изделие считают выдержавшим испытание, если после воздействия пониженной и предельно-допустимой пониженной температуры оно соответствует требованиям п.1.4.2 и п.1.4.4 настоящих ТУ.

5.4.3 Испытания на воздействие повышенной влажности по требованиям п.1.4.1 ТУ проводят в соответствии ГОСТ 51369-99 в камере влажности.

Поместить изделие в камеру. Провести проверку функционирования изделия в соответствии п.5.2.1 настоящих ТУ в нормальных условиях.

Задать в камере температуру 75 °С и выдержать при этой температуре 1 час. Повысить относительную влажность до 93 %. При заданном режиме температуры и относительной влажности изделие во включенном состоянии выдерживают в течение 6 дней. В процессе испытаний через каждые 30 минут (не реже) непосредственно в камере проводить проверку функционирования изделия в соответствии с п.5.2.1 настоящих ТУ.

После завершения испытания произвести внешний осмотр.

Изделие считают выдержавшим испытание, если во время и после воздействия повышенной влажности оно соответствует требованиям п.1.4.1, отсутствуют коррозия, нарушения покрытий и другие повреждения.

5.5 Испытания на надежность

Испытания на надежность по требованиям п.1.5 ТУ проводят по отдельной программе и методикам.

Критерием отказа является несоответствие изделия требованиям п.4.1.2 ТУ.

5.6 Проверка комплектности

5.6.1 Проверку комплектности по требованию п.1.5.1 проводят путем проверки наличия изделий и документов, указанных в п.1.5.1.

5.7 Проверка маркировки

5.7.1 Качество маркировки изделия по п.1.6.1 проверяют в процессе испытаний изделия

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

					ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		18

на воздействие климатических и механических факторов, перечисленных в настоящих ТУ.

Качество маркировки считается удовлетворительным, если после воздействия указанных факторов маркировка разборчива.

5.8 Проверка упаковки

5.8.1 Проверку качества упаковки по требованию п.1.7.2 ТУ проводят сравнением контролируемых параметров (размер, материал) с данными и требованиями настоящих ТУ.

Качество упаковки считается удовлетворенным при положительных результатах сравнения и отсутствия грубых механических повреждений.

5.9 Проверка требований, предъявленных к составным частям изделия, покупным изделиям и материалам

5.9.1. Проверку составных изделий, входящих в состав изделия, на соответствие своим ТУ или аналогичной документации по требованию п.1.8.1 проводят путем рассмотрения протоколов их приемо-сдаточных испытаний, паспортов и т.п.

Изделие считают выдержавшим испытания, если составные изделия соответствуют требованиям своих ТУ или аналогичной документации.

В случае отклонения покупных изделий от своих ТУ (или аналогичной документации), использование их должен установить руководитель (главный инженер) предприятия-изготовителя.

5.9.2 Проверку оставшегося срока службы и срока сохраняемости материалов и покупных изделий по 1.8.2 проводят путем проверки даты их выпуска согласно маркировке и данным, указанным в паспортах (аттестациях), а также путем проверки применяемых в процессе производства материалов и покупных изделий по датам их выпуска.

В случае применения материалов и покупных изделий, имеющих срок службы менее срока службы изделия, применение их должен установить руководитель (главный инженер) предприятия-изготовителя.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

					ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		19

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1 Условия транспортирования

6.1.1 Транспортирование упакованного изделия можно всеми видами крытых транспортных средств (автомобильным, железнодорожным, речным, авиационным и т.д.) в соответствии с действующими на данном виде транспорта правилами перевозок.

Условия транспортирования изделия должны соответствовать:

- в зависимости от воздействия климатических факторов внешней среды - условия хранения изделий 2 по ГОСТ 15150-69;
- при транспортировании воздушным транспортом, нижнее значение атмосферного давления устанавливают 19,4 кПа (145 мм рт. ст.);
- в зависимости от воздействия механических факторов – условия транспортирования С по ГОСТ 23216-78.

6.2 Условия хранения

6.2.1 Изделие должно храниться в заводской упаковке. Условия хранения должны соответствовать группе 2 по ГОСТ 15150-69.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
						20
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества изделия требованиям настоящих ТУ при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения - 5 лет со дня приемки представителем заказчика.

Гарантийный срок эксплуатации - 3 года в пределах гарантийного срока хранения со дня ввода в эксплуатацию.

Гарантия на изделие не распространяется:

- в случае повреждений, полученных в процессе погрузки, транспортировки и выгрузки покупателем;
- в случае повреждений, полученных в процессе проведения работ по установке и подключению;
- в случае повреждений, полученных в процессе эксплуатации, несоответствующей необходимым требованиям, указанным в руководстве пользователя и другой технической документации, полученной при покупке.
- Действие гарантии прекращается в случае ремонта или попыток ремонта изделия лицами (организациями) без согласования с производителем.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГРКЕ.464421.036 ТУ

Лист

22

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(справочное)

Перечень документов, на которые даны ссылки в настоящих ТУ

Таблица А 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.
ГОСТ 30631-99	Общие требования к машинам, приборам и другим техническим изделиям в части стойкости к механическим внешним воздействующим факторам при эксплуатации
ГОСТ 23170-78	Упаковка для изделий машиностроения. Общие требования
РД 153-34.0-03.150-00	Межотраслевые правила по охране труда (правила безопасности) при эксплуатации электроустановок
ГОСТ 12.1.004	Пожарная безопасность. Общие требования.
ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
ГОСТ 29329-92	Весы для статического взвешивания. Общие технические требования.
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 30630.1.2-99	Методы испытаний на стойкость к механическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на воздействие вибрации
ГОСТ Р 51368-99	Методы испытаний на стойкость к климатическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на устойчивость к воздействию температуры

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист 23
----	------	----------	-------	------	--------------------	------------

ГОСТ 51369-99	Методы испытаний на стойкость к климатическим внешним воздействующим факторам машин, приборов и других технических изделий. Испытания на воздействие влажности
ГОСТ 23216-78	Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

					ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		24

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

(справочное)

Перечень оборудования (инструмента), необходимых для контроля продукции.

Таблица Б 2

Наименование оборудования (инструмента)	Тип или обозначение	Класс точности, погрешности. Используемые параметры
1. Источник питания	Б5-78/2	Диапазон выходного напряжения 0,5 – 50 В Погрешность выходного напряжения 0,3 В Погрешность индикации выходного тока ± (0,04 – 0,06) А
2 Весы	ГОСТ 29329-92	Диапазон измерения не менее 200 гр Класс точности - обычный
3 Штангенциркуль	ГОСТ 166-89	Диапазон измерения не менее 125 мм
4 Вибростенд		Диапазон частоты вибрации от 10 до 200 Гц Амплитуда ускорения не менее 50 м/с ²
5 Камера тепла и холода	КТХ-20	Температура от –40 до + 85 °С Погрешность установки 2 °С
6 Термовлагокамера	КТВ-80	Температура от 15 до 40 °С Относительная влажность до 93 % Погрешности: Температура ± 2 °С Влажность ± 5 %

В технически обоснованных случаях средства измерений, контроля и испытаний, а также вспомогательное оборудование могут заменяться другими типами, обеспечивающими необходимую погрешность измерения и удовлетворяющими условиям испытаний.

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист 25
----	------	----------	-------	------	--------------------	------------

ПРИЛОЖЕНИЕ В

(обязательное)

Схемы проверки (контроля, испытаний) изделия

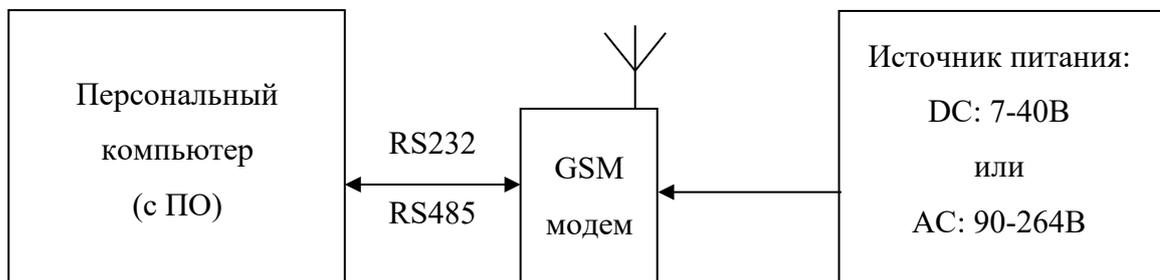


Рисунок В.1



Рисунок В.2

Инва. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инва. № дубл.	Подп. и дата
Из	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГРКЕ.464421.036 ТУ

Лист

26

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Изм.	№ инв.	№ инв. № дубл.	Подп. и дата	Взам. инв. № инв.	№ инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГРКЕ.464421.036 ТУ	Лист
						27